

Empfehlungen für Transport, Lagerung, Lieferform und Handhabung von insulbar® aus Polyamid GF*

Allgemein

insulbar® Profile aus Polyamid werden trocken extrudiert, nehmen jedoch mit der Zeit Feuchte aus der Umgebung auf.

Das Maß der Feuchtigkeitsaufnahme hängt ab von:

- der Umgebungstemperatur
- der relativer Luftfeuchte
- der Lagerzeit

Um eine mögliche Feuchtigkeitsaufnahme zu minimieren, sollten Transport, Lagerung und Handhabung von insulbar® Profilen aus Polyamid zu trockenen und witterungsgeschützten Bedingungen erfolgen.

Bitte schützen Sie die von Ihnen bezogenen insulbar® Profile aus Polyamid vor übermäßiger Feuchtigkeitseinwirkung und direkter Sonnenbestrahlung. Der Schutz vor Feuchtigkeitseinwirkung reduziert ggf. feuchtebedingte Schwierigkeiten in der Weiterverarbeitung, wie z. B. Blasenbildung beim Einbrennlackieren.

Transport

Schützen Sie die insulbar® Profile aus Polyamid insbesondere beim Transport vor Regen. Verwenden Sie eine ausreichende Abdeckung, z.B. eine Folie oder Plane.

Lagerung

Für die Lagerung werden folgende Bedingungen empfohlen:

- Umgebungstemperaturen im Bereich von 15 bis 20 °C halten
- In trockenen, staubgeschützten, überdachten, bzw. möglichst geschlossenen Räumen lagern
- insulbar® Profile plan lagern, um ein Verbiegen oder ein Verdrehen des Materials zu verhindern
- Überlängen abstützen

Die natürliche Feuchtigkeitsaufnahme bedingt eine leichte Dimensionszunahme abhängig von der Lagerdauer und dem Umgebungsklima.

Empfehlungen für Transport, Lagerung, Lieferform und Handhabung von insulbar® aus Polyamid GF*

Lieferform

insulbar® Profile aus Polyamid werden als Stangenware in der vom Kunden gewünschten Länge lose oder gebündelt in Metallbehältern oder Holzkisten geliefert.

In Sonderfällen können flexible Querschnittsgeometrien in Längen von bis zu mehreren hundert Metern auf Rolle gewickelt geliefert werden.

Handhabung

Für die weitere Handhabung empfehlen wir, insulbar® Profile, die zusammen in einem Verbund eingesetzt werden, logistisch gleich zu behandeln.

Bestellen Sie mengenmäßig abgestimmt, lagern Sie zu gleichen Bedingungen und verarbeiten Sie diese im Verbund. So vermeiden Sie mögliche Toleranzabweichungen bei Verbundmaßen.

Die Temperatur bei der Weiterverarbeitung, insbesondere beim Verbinden, sollte ebenfalls 15 °C nicht unterschreiten.

Bei weiteren Fragen zu Transport, Lagerung und Handhabung von insulbar® Profilen aus Polyamid* beraten wir Sie gerne.

*** Polyamid GF = TECATHERM 66 GF, TECATHERM 66 LX, TECATHERM GF 40, TECATHERM 66 ESP**

Diese Angaben basieren auf unseren jetzigen Kenntnissen. Die Beschaffenheit, die Handelsfähigkeit und die Eignung der Produkte für einen konkreten Einsatz werden damit nicht rechtlich verbindlich zugesichert oder garantiert. Technische Änderungen vorbehalten.